



### 压力仪表自动校验装置概述:

HD-WZJ-N 压力仪表自动校验装置是我公司综合国内外压力校验设备的优点,最新开发的全量程自动压力校验系统。本系统装置由电动气压(真空)压力自动发生、调节系统、电动液压压力发生自动调节系统。标准压力信号输出,变送器电流测量,压力表自动读数摄像采集数据处理系统,压力表变送器数据报表自动处理及显示系统。它充分发挥了工矿机的软、硬件资源。整个系统由计算机控制自动造压、自动数据采集处理、存储和文档合理以及自动生成检定证书,是现代压力计量的理想设备。

#### 执行规程:

- ◆ JJG49-1999 弹簧管式精密压力表和真空表检定规程
- ◆ JJG50-1999 弹簧管式一般压力表、压力真空表和真空表检定规程
- ◆ JJG882-94 压力变送器检定规程
- ◆ JJG544-97 压力控制器检定规程
- ◆ JJG875-94 数字压力计检定规程
- ◆ JJG971-2002 液位计检定规程

#### 性能指标:

- 一. 电动气压源: 电动造压范围为:  $-95\sim 1000\text{KPa}$ , 压力连续可调。
- 二. 电动液压源: 电动造压, 介质为变压器油, 造压范围为  $0\sim 60\text{MPa}$ , 压力连续可调。
- 三. 气压测量单元:
  1. 压力测量:  $-95\sim 1000\text{KPa}$  精度  $0.05\%F.S$  (选配原装进口校验仪精度可达  $0.025$  级)。
  2. 电流测量:  $0\sim 25\text{mA}$  精度  $0.02\%F.S$
  3. 计算机显示器与压力校验仪显示测试数据, 可同时显示压力值以及被校变送器的电流值。
- 四. 液压压力测量单元:

压力测量:  $0\sim 60\text{MPa}$  精度  $0.05\%F.S$  其余指标同气压测量部分。(选配原装进口校验仪精度可达  $0.025$  级)。
- 五. 压力表自动读数精度: 对常规压力表, 每个压力点识别精度可以达到刻度线分度值的  $1/20$ , 但对压力表刻度线超过  $200$  条时识别精度不大于刻度线分度值  $1/10$ , 而人眼读数精度最多刻度线分度值  $1/5$ 。



## 六. 高精度压力模块及配置单元见下表:

配置单元	技术指标	精度	备注
气压真空	-98~0KPa	0.05%F.S	系统标准配备共 5 个模块, 量程段任选, 可任意选配压力模块
气压压力	0~25KPa	0.05%F.S	
	0~600KPa	0.05%F.S	
液压压力	0~6MPa	0.05%F.S	
	0~40(60)MPa	0.05%F.S	
电流测量	0~25.000mA	0.02%F.S	供校验变送器用
电源输出	DC24V/30mA	0.05%F.S	供校验变送器用

七. 计算机主机配置采用进口工控主板以及控制板卡, 性能优越, 长期稳定性好。软件在 WIN98/ME 视窗环境界面下用 BCB6.0 语言编写, 全中文界面, 功能强大, 操作简单, 能程控自动造压, 逐点校验仪表, 并能同时自动记录下测试结果, 自动生成数据库文件和产品检定证书。

硬件	主控计算机: 研祥工控机, 配置 P4 双核 2.8 以上/2G 内存/160G 硬盘/光驱/17" 液晶。
	采集控制卡: 步进控制卡、数据采集卡 (HR-YBS 校验仪), 光隔输入、输出卡、图形采集卡
	证书打印机: Canon 或 HP 系列
软件	在 WinXP 平台上用 BCB6.0 编程, 全中文界面, 标准 Windows 操作, 方便快捷
	各种仪表校验数据采集、处理, 自动生成校验数据表格、报告和证书 数据管理可追溯性和不可更改性, 可查询被校仪表的档案信息。

八. 电源要求: AC220V $\pm$ 10% 50Hz/1.5KW, 接地电阻 $\leq$ 4 欧姆

九. 操作台尺寸: 1480 $\times$ 800 $\times$ 1350mm